

※：3元メッキ

RoHS Compliant Cd ≤75ppm
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

| 番号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 処理 | 備考 |
|----|---------|--------|----|----|----|
| 8 | □リング | シリコンゴム | 1 | -- | |
| 7 | □リング | シリコンゴム | 1 | -- | |
| 6 | 締付金具 | 黄銅 | 1 | * | |
| 5 | 割りクランプ | 黄銅 | 2 | * | |
| 4 | 中心コンタクト | リン青銅 | 1 | Ag | |
| 3 | 絶縁体 | テフロン | 1 | -- | |
| 2 | 外部コンタクト | リン青銅 | 1 | Ag | |
| 1 | シェル | 黄銅 | 1 | * | |

尺度 2/1
 単位 mm
 日付 2021.08.30

| | | | |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 製 図 | 検 図 | 承 認 | 確 認 |
| 渡邊 '21.08.30 直弘 | 檜 '21.08.30 澤 | 山 '21.08.30 本 | 三 '21.08.30 村 |

投影法

Logo 株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

品 名
 4.3/10J-8DFX
 図 番 K-1025827

仕 様 書

品 名 4.3/10J-8DFX

No. 1022323

図 番 K-1025827

定 格 1 参考規格 IEC 61169-54
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 6GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω



| 項 目 | | 条 件 | 規 格 |
|--------------------------|------------|-------------------------------------|------------------|
| 1 2 3 | 構造及び形状寸法 | 添付図に示す | 異常のないこと |
| | 材 質 | (図番 K-1025827) | |
| | 仕上げ及び表示 | | |
| 4 5 6 7 | 絶縁抵抗 | DC 500V | 1000MΩ以上 |
| | 耐電圧 | AC 1000V 1分間 | 異常のないこと |
| | 接触抵抗 | 接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて | 1.0mΩ以下 |
| | 電圧定在波比 | DC~5GHzまで 5GHzを超えて6GHzまで | 1.2以下 1.35以下 |
| 8 9 10 11 12 | 互換性 | 規格に準ずるコネクタと結合したとき | 異常なく結合すること |
| | ケーブル引張強度 | 軸方向引張力196N以上 | 異常のないこと |
| | 結合部接続強度 | 軸方向引張力450Nを加えたとき | ネジ部に変形などの異常のないこと |
| | 雌コンタクトの保持力 | 規格ピンゲージで1.5N以上の保持力 | 異常のないこと |
| | 接続ナット締付トルク | 5N・m | 異常のないこと |
| 13 | 防水性 | IPX7(嵌合部に関しては嵌合防水とする) | コネクタ内部に浸水がないこと |
| 14 | 適合ケーブル | 8D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル) | |

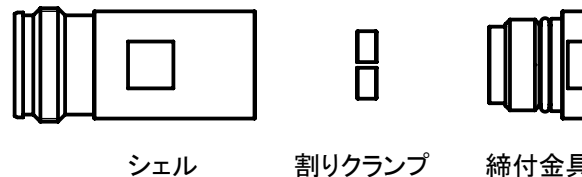
| 変更履歴 | | 日付 |
|------|--|----|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |

| 確 認 | 承 認 | 検 印 | 作 成 |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 三 21.10.04 村 | 山 21.10.04 本 | 檜 21.10.04 澤 | 石 21.10.04 川 |

4.3/10J-8DFX 取付仕様書

適合ケーブル 8D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル)

部品構成

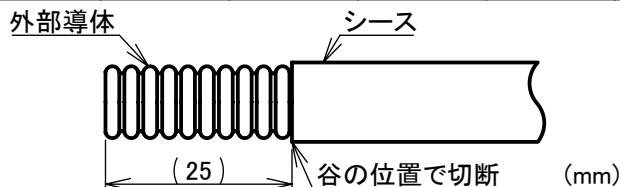


図番

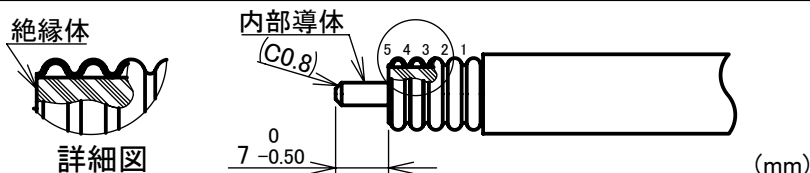
K-1025827



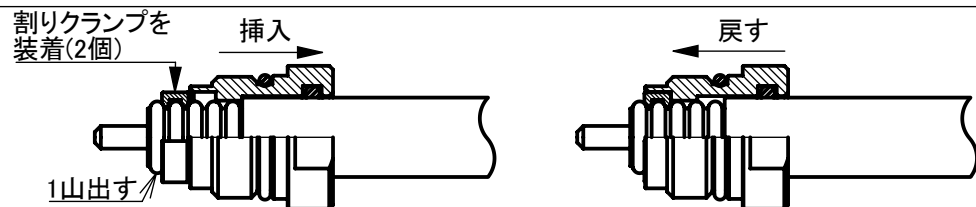
| 製図 | 検図 | 承認 | 確認 |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 石 '21.10.04 川 | 檜 '21.10.04 澤 | 山 '21.10.04 本 | 三 '21.10.04 村 |



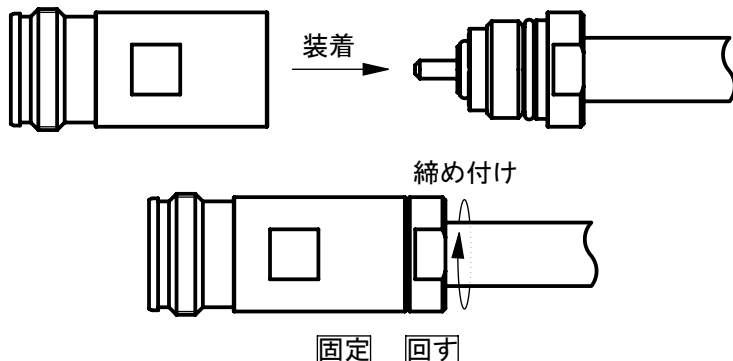
- 1 ケーブルのコネクタ取付部分を真っ直ぐ伸ばし、先端より約25mmでシースを切り取る。
このとき外部導体波形状の谷の位置に合わせて切断すること。



- 2 ①外部導体をチューブカッターを使用しシース端から5つ目の谷部で切断する。
②絶縁体を外部導体と同じ位置で切断する。
③内部導体を外部導体端より7mmで切断する。
④内部導体の先端をヤスリを使用して面取りする。(約C0.8mm)
切断時の切り粉やバリを除去すること。外部・内部導体の変形のないこと。



- 3 締付金具をシースで止まるところまで挿入し、外部導体を1山出した位置に割りクランプ2個を外部導体を挟むように装着する。
割りクランプ装着後、外れないように手で押さえながら締付金具を戻す。



- 4 内部導体が真っ直ぐなことを確認後シェルを装着し、締付金具をスパナで締め付けて作業を完了する。
このときシェルは固定させて締付金具を回すこと。
(締付トルク: 6N・m)