

※：3元メッキ

RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
8	□リング	シリコンゴム	1	--	
7	□リング	シリコンゴム	1	--	
6	締付金具	黄銅	1	*	
5	割りクランプ	黄銅	2	*	
4	中心コンタクト	リン青銅	1	Ag	
3	絶縁体	テフロン	1	--	
2	外部コンタクト	リン青銅	1	Ag	
1	シェル	黄銅	1	*	

尺度	2/1
単位	mm
日付	2022.02.02

製図	検図	承認	確認
栗原	檜澤	山本	三村
'22.02.02	'22.02.02	'22.02.02	'22.02.02
原	澤	本	村

品名	4.3/10J-10DFX
図番	K-1026004



仕 様 書

品 名 4.3/10J-10DFX

No. 1022365

図 番 K-1026004

定 格 1 参考規格 IEC 61169-54
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 6GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω



項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す	異常のないこと
	材 質	(図番 K-1026004)	
	仕上げ及び表示		
4 5 6 7	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	1.0mΩ以下
	電圧定在波比	DC~5GHzまで 5GHzを超えて6GHzまで	1.2以下 1.35以下
8 9 10 11 12	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
	ケーブル引張強度	軸方向引張力245N以上	異常のないこと
	結合部接続強度	軸方向引張力445Nを加えたとき	ネジ部に変形などの異常のないこと
	雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで1.5N以上の保持力	異常のないこと
	接続ナット締付トルク	5N・m	異常のないこと
13	防水性	IPX7(嵌合部に関しては嵌合防水とする)	コネクタ内部に浸水がないこと
14	適合ケーブル	10D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル)	

変更履歴		日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 22.02.02 村	山 22.02.02 本	檜 22.02.02 澤	栗 22.02.02 原

GKQM-7

4.3/10J-10DFX 取付仕様書

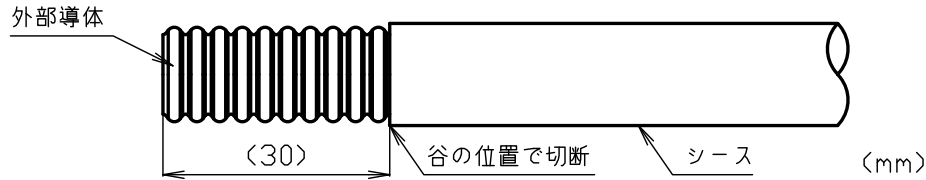
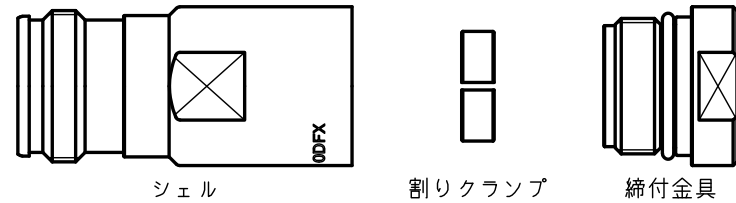
適合ケーブル 10D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル)

図番
K-1026004

製図	検図	承認	確認
栗 '22.02.02 原	檜 '22.02.02 澤	山 '22.02.02 本	三 '22.02.02 村



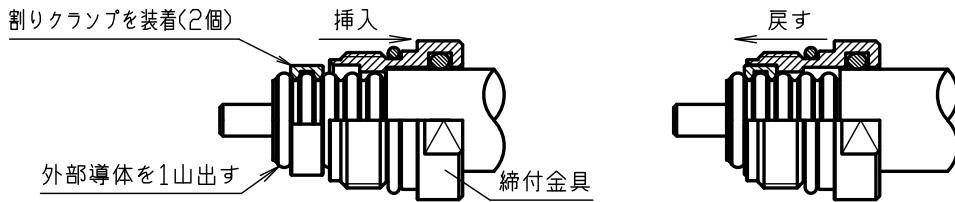
部品構成



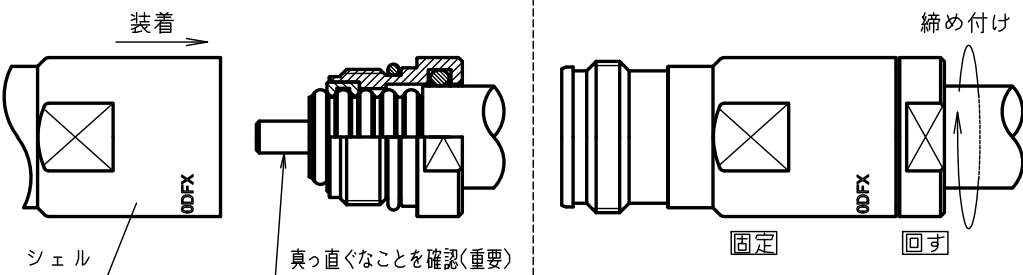
- ① ケーブルのコネクタに取付部分を真っ直ぐ伸ばし、先端より約30mmでシースを切り取る。
このとき外部導体波形状の谷の位置に合わせて切断すること。



- ② 1.外部導体をチューブカッターを使用しシース端から5つ目の谷部で切断する。
2.絶縁体を外部導体と同じ位置で切断する。(詳細図B)
3.内部導体を外部導体端より7mmで切断する。
4.内部導体の先端をヤスリを使用して面取りする。(約C0.4mm)
切断時の切り粉やバリを除去すること。外部・内部導体の変形のないこと。(詳細図A)



- ③ 締付金具をシースで止まるところまで挿入し、外部導体を1山出した位置に割りクランプ2個を外部導体を挟むように装着する。
割りクランプ装着後、外れないように手で押さえながら締付金具を戻す。



- ④ 内部導体真っ直ぐなことを確認後シェルを装着し、締付金具をスパナで締め付けて作業を完了する。
このときシェルは固定させて締付金具を回すこと。
(締め付トルク: 8N・m)