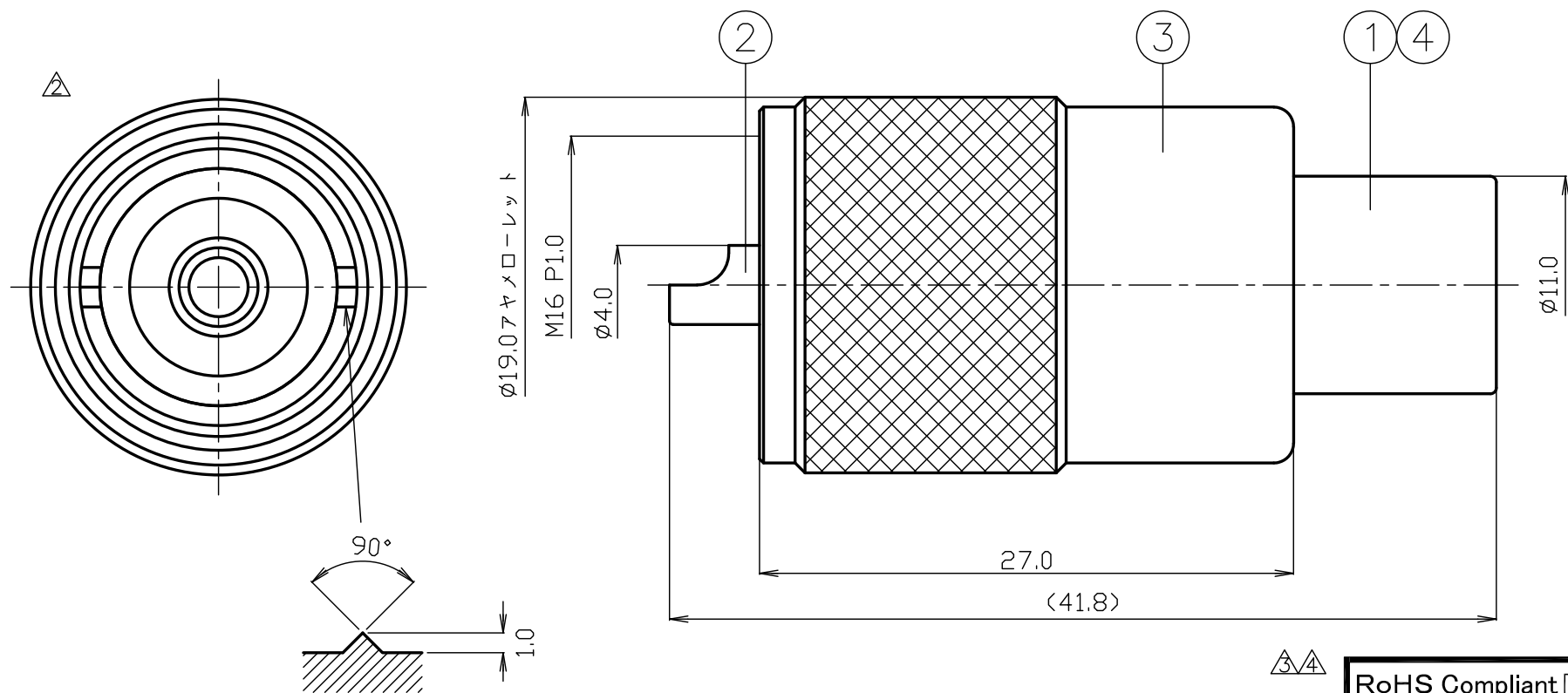


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.20	済
△	形状修正	2012.06.27	済
△	RoHSに関する表記 追記	2012.06.27	済
△	品名変更「MP-5Wテレット」→「MP-5W」、面外鍍化、RoHS表記変更	2021.04.16	済



RoHS Compliant Cd ≤ 75ppm
 REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7						2004.12.02	渡邊	檜	山	三	MP-5W [△]
6							'21.04.16	'21.04.16	'21.04.16	'21.04.16	
5							直弘	澤	本	村	
4	絶縁体	テフロン	1	--							
3	接続ナット	黄銅	1	Ag							
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag							
1	シェル	黄銅	1	Ag							
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	日付	投影法		株式会社 トーコネ		図番 J-0212355

仕 様 書

品 名 MP-5W

No. 0210801

図 番 J-0212355

定 格 1 参考規格 JIS C 5419
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 200MHz
 4 公称インピーダンス 不整合



株式会社 **トーコネ**
 TO-CONN CO.,LTD.

項 目		条 件	規 格
1 2 3	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番：J-0212355)	異常のないこと
	材 質		
	仕上げ及び表示		
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ以上
5	気 耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて	3mΩ以下
7	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常のなく結合すること
8 機 械 的 特 性	ケーブル接続強度	軸方向引張力 250N以上	異常のないこと
	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
10	適合ケーブル	5D-2W、5C-2W、EM-5D-2W	

変更履歴		日付
1	社名変更	2012. 02. 20
2	品名変更「MP-5Wテフロン」→「MP-5W」、適合ケーブル追記	2021. 04. 16
3		

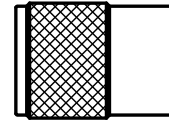
確 認	承 認	検 印	作 成
 三 21.04.16 村	 山 21.04.16 本	 檜 21.04.16 澤	 渡邊 '21.04.16 直弘

△ MP-5W 取付仕様書

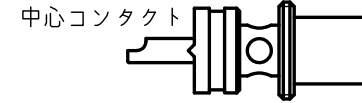
適合ケーブル 5D-2W、5C-2W、EM-5D-2W

図番
J-0212355

部品構成



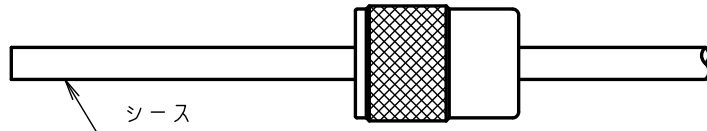
接続ナット



シェル

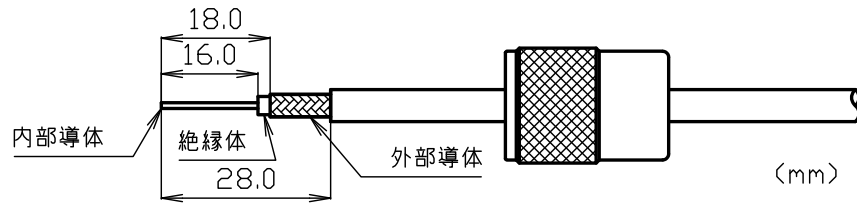
株式会社 トーコネ
TO-CONN CO.,LTD.

製図	検図	承認	確認
渡邊 '21.04.16 直弘	檜 '21.04.16 澤	山 '21.04.16 本	三 '21.04.16 村

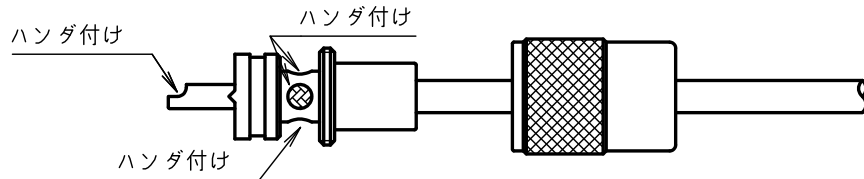


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.02.20	(山本)
△	適合ケーブル 追記、外部導体形状詳細形状 追記	2013.04.08	(山本)
△	品名変更「MP-5Wテフロン」→「MP-5W」	2021.04.16	(山本)

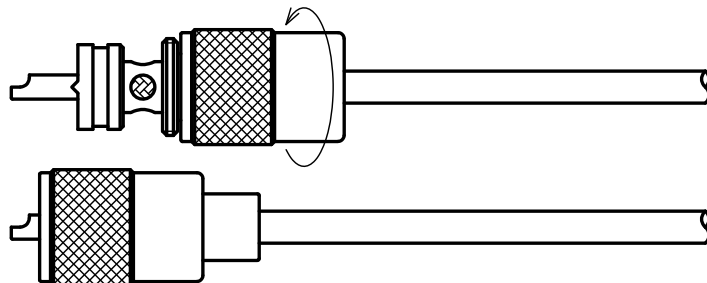
① 同軸ケーブルへ接続ナットを通す。



② 同軸ケーブルを図中の寸法で切りとる。



③ シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



④ 接続ナットをシェルへ装着し作業を完了する。