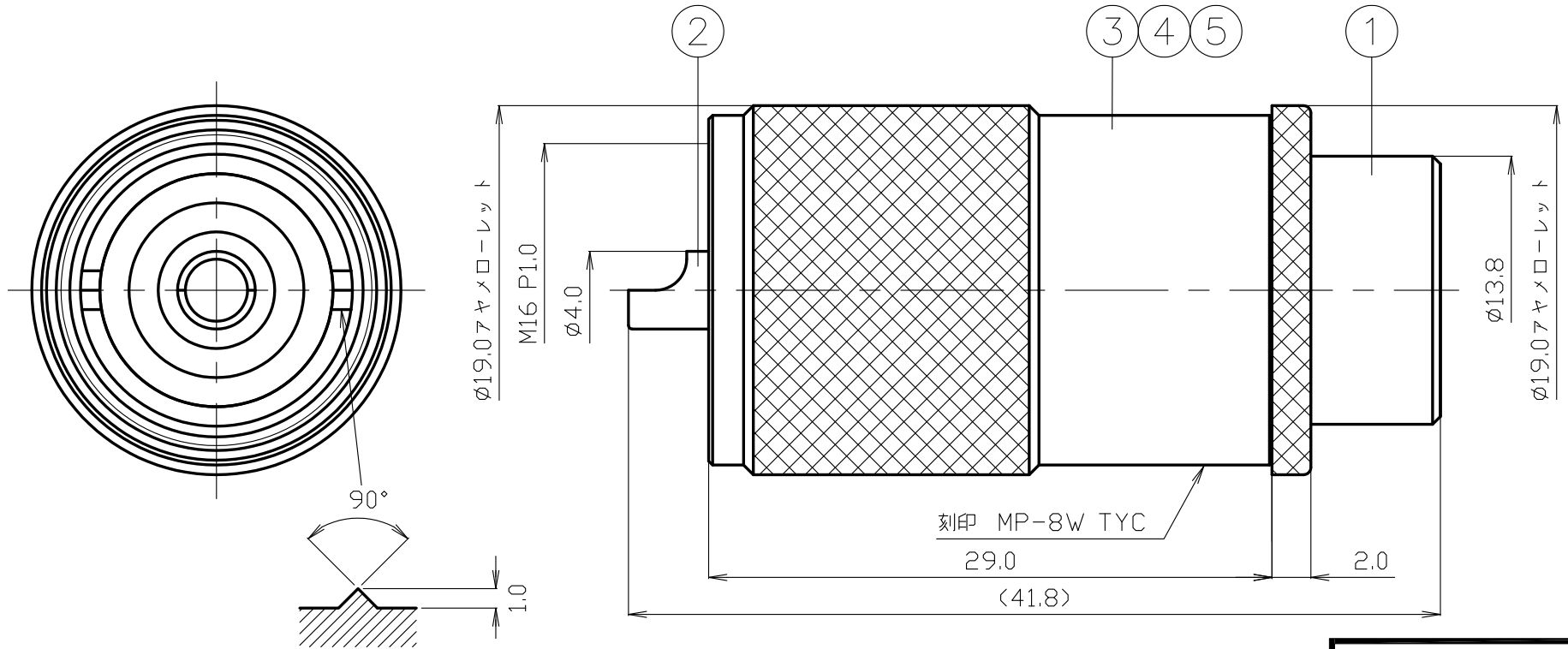




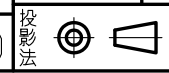
<http://www.to-conne.co.jp>
Reference Only

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にする場合がありますのでご了承下さい。



RoHS Compliant Cd ≤75ppm
REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

7						尺	3/1	製	図	検	承	認	確	認	品	名
6						単	mm									
5	止めねじ	黄銅	1	Ag		日	付									
4	絶縁体	テフロン	1	--		2007,03,30										
3	接続ナット	黄銅	1	Ag												
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag												
1	シェル	黄銅	1	Ag												
番号	部	品	名	材	質	数	量	処	理	備	考	投	影	法	図	番



MP-8Wテフロン

図番 S-0212829

MP-8W テフロン 取付仕様書

適合ケーブル 8D-2W

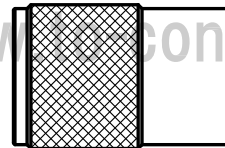
左ねじ、
回転方向注意

図番 S-0212829

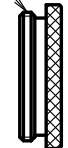
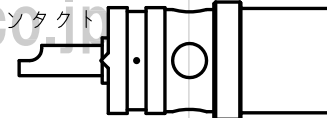


作成 確認

部品構成



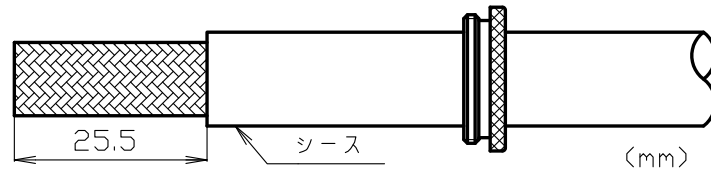
中心コンタクト



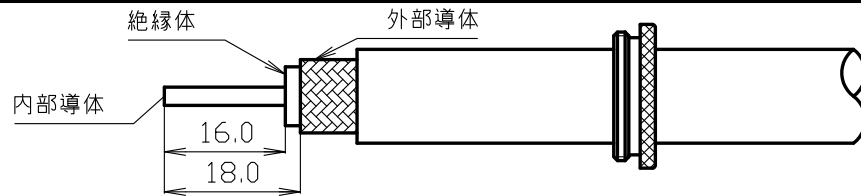
止めネジ

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

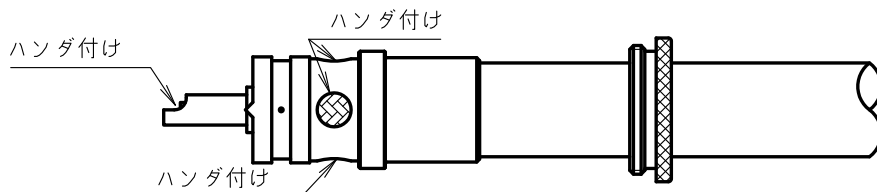
本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。シェル 接続ナット



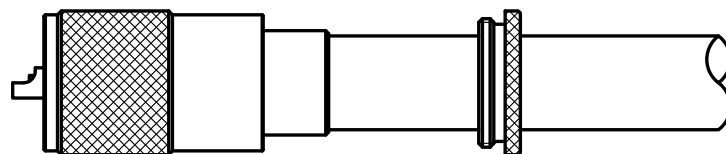
1 同軸ケーブルへ止めネジを通しシースを図中の寸法で切りとる。



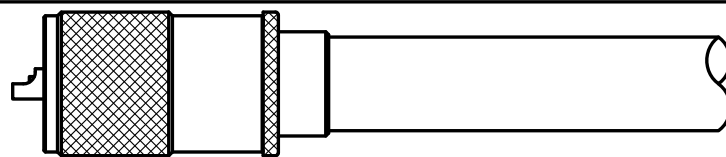
2 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



3 シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



4 接続ナットをシェルへ装着する。



5 止めネジを接続ナットへ装着し(左ネジ)作業を完了する。



仕 様 書

品 名 MP-8W テフロン

No. 0211043

図 番 S-212829

株式会社トーコネ

定 格	1 参考規格	JIS-C5419
	2 定格電圧	AC 500V
	3 定格周波数	200MHz
	4 公称インピーダンス	不整合

確 認	検 印	作 成

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 S-0212829)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7			
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9			
10	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	異常のないこと
11	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は 10mΩ以下

20170126

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		