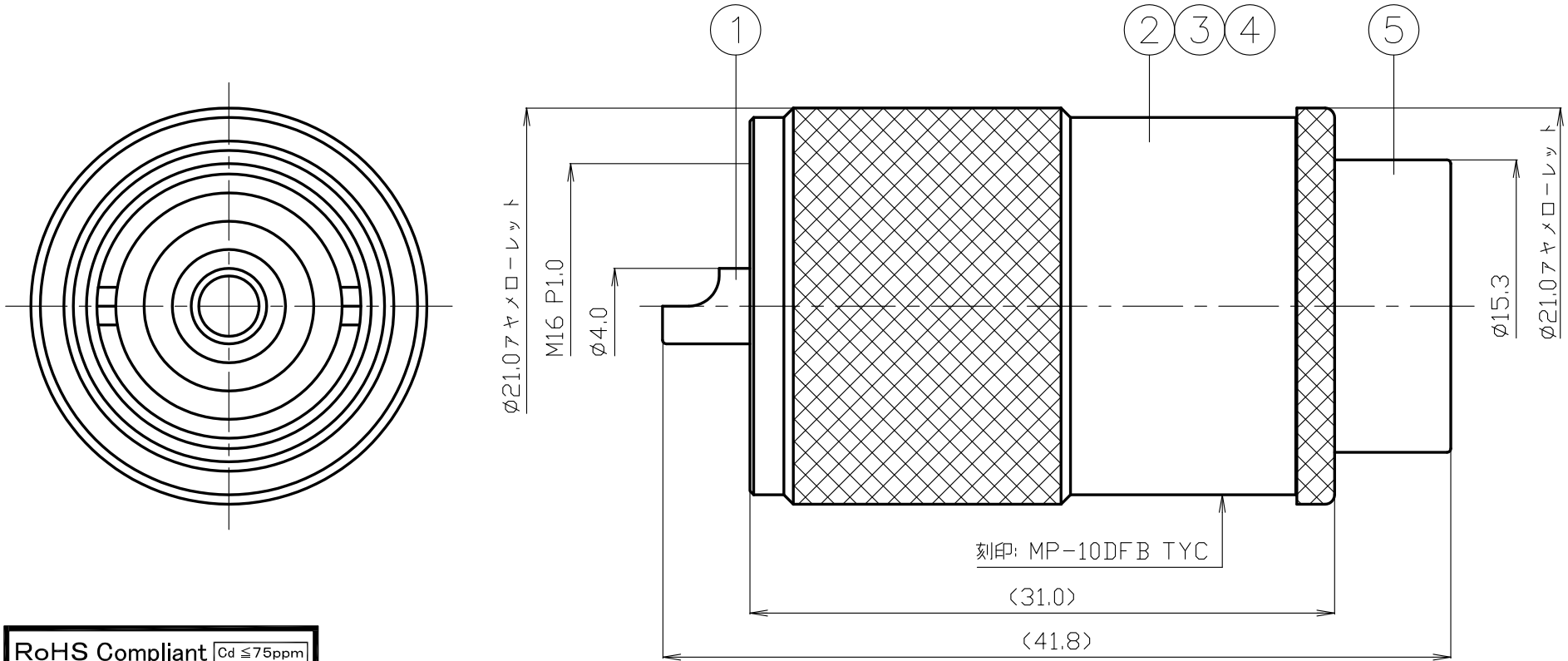




<http://www.to-conne.co.jp>
Reference Only

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。



RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]
REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

7						尺度 3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6											MP-10DFBテフロン
5	シェル	黄銅	1	Ag							
4	止めネジ	黄銅	1	Ag							
3	接続ナット	黄銅	1	Ag		単位 mm					
2	絶縁体	テフロン	1	-		日付 '97,08,26	投 影 法			株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.	図 番 S-0210869
1	中心コンタクト	黄銅	1	Ag							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						

MP-10DFBテフロン 取付仕様書

適合ケーブル 10D-FB,10D-FV

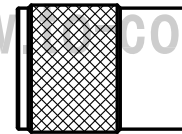
左ねじ、
回転方向注意

図番 S-0210869

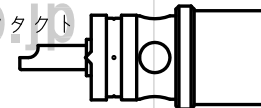


作成 確認

部品構成



中心コンタクト



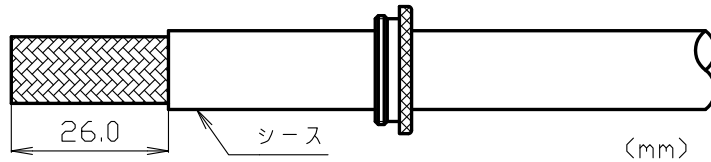
接続ナット

シェル

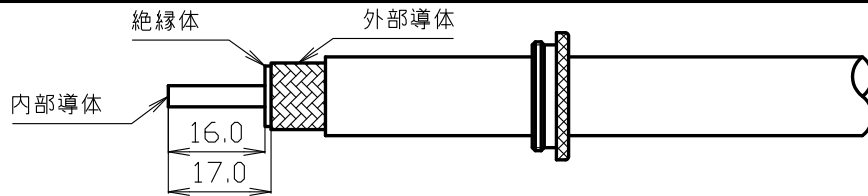
止めネジ

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

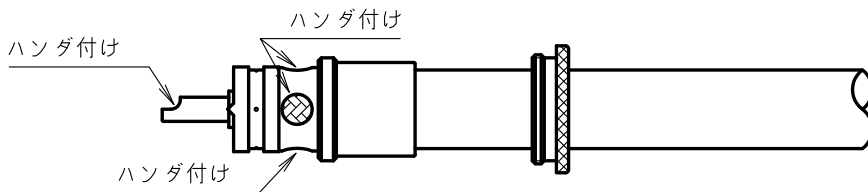
本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。



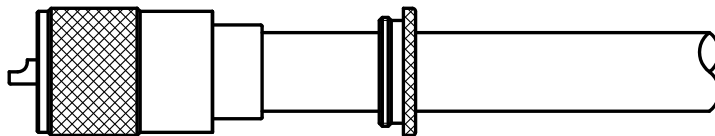
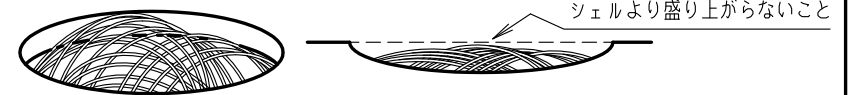
1 同軸ケーブルへ止めネジを通しシースを図中の寸法で切りとる。



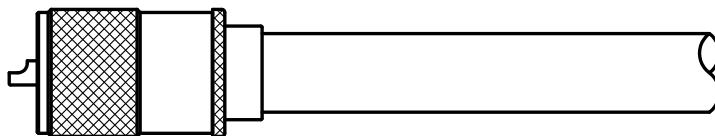
2 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



3 シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。
次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で
下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



4 接続ナットをシェルへ装着する。



5 止めネジを接続ナットへ装着し(左ネジ)作業を完了する。



仕 様 書

品 名 MP-10DFB テフロン

No. 0210744

図 番 S-0210869

株式会社トーコネ

定 格	1 参考規格	JIS-C5419
	2 定格電圧	AC 500V
	3 定格周波数	200MHz
	4 公称インピーダンス	不整合

確 認	検 印	作 成

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 S-0210869)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7			
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力 400N以上	異常のないこと
10	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	異常のないこと
11	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は 10mΩ以下

20170126

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		