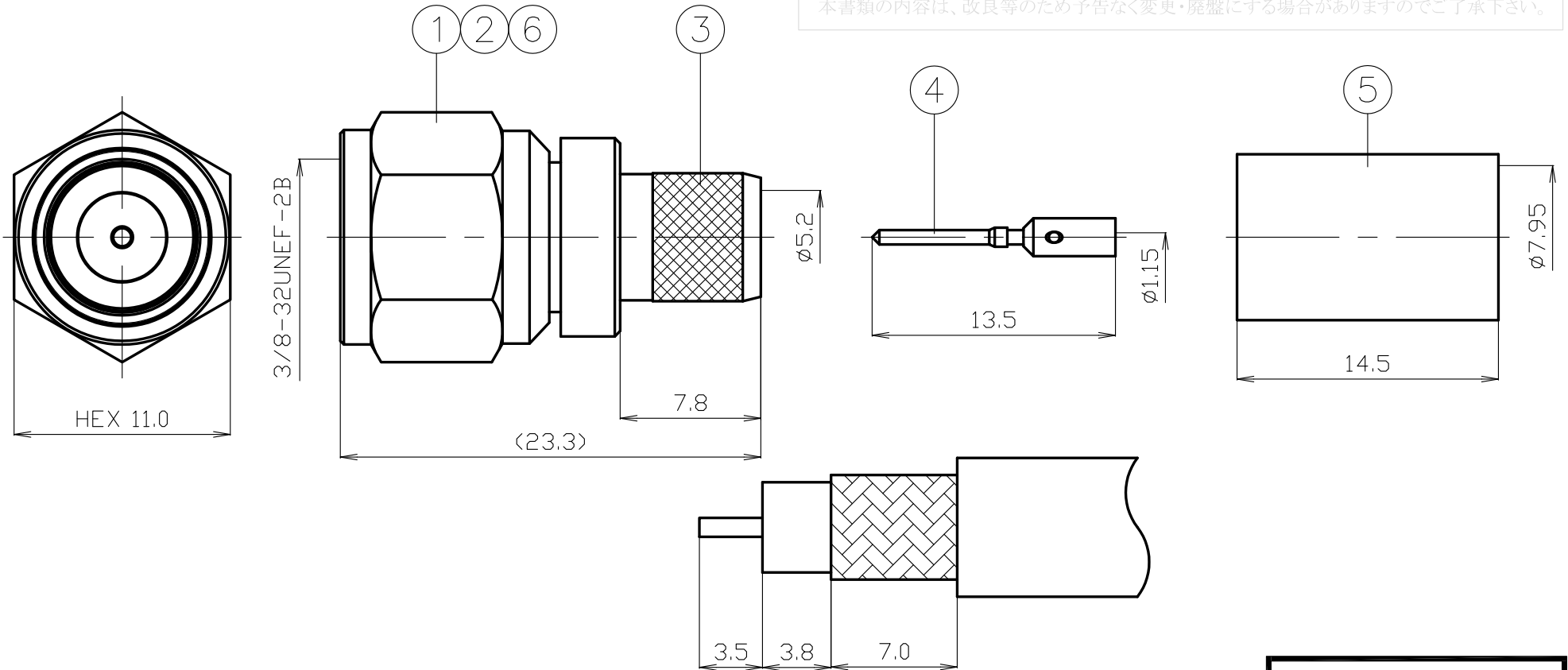




<http://www.to-conne.co.jp>  
Reference Only

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。



ケーブル取付図参考寸法

\* 接続ナット締付け推奨トルク値は1N・mとする。

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$ |   |
| REMARKS                        | BRASS: Cd $\leq 75ppm$<br>PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt% |

| 番号 | 部品名     | 材質   | 数量 | 処理 | 備考 | 尺<br>寸     | 製<br>図      | 検<br>図 | 承<br>認 | 確<br>認 | 品<br>名                        |
|----|---------|------|----|----|----|------------|-------------|--------|--------|--------|-------------------------------|
| 7  |         |      |    |    |    | 3/1        |             |        |        |        | FP-5CFA                       |
| 6  | ブッシング   | 黄銅   | 1  | Ni |    |            |             |        |        |        |                               |
| 5  | 圧着スリーブ  | 黄銅   | 1  | Ni |    |            |             |        |        |        |                               |
| 4  | 中心コンタクト | 黄銅   | 1  | Au |    |            |             |        |        |        |                               |
| 3  | シェル     | 黄銅   | 1  | Ni |    | 単<br>位     |             |        |        |        |                               |
| 2  | 絶縁体     | テフロン | 1  | -- |    | mm         |             |        |        |        |                               |
| 1  | 接続ナット   | 黄銅   | 1  | Ni |    | 日<br>付     |             |        |        |        |                               |
|    |         |      |    |    |    | 2001,04,02 | 投<br>影<br>法 |        |        |        | 株式会社 トーコネ<br>TO-CONN CO.,LTD. |
|    |         |      |    |    |    |            |             |        |        |        | 図 番 Y-0811443-02              |

FP-5CFA

取付仕様書

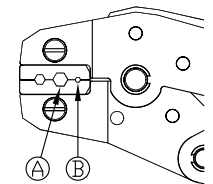
適合ケーブル 5C-FB,S-5C-FB,EM-S-5C-FB

専用圧着工具  
TA-35  
(本体表示: 53-8242)

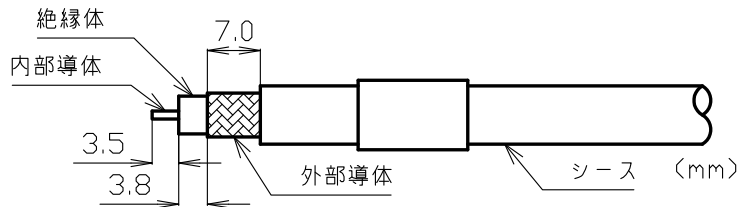
図番 Y-0811443-02

本書類の内容は、作業時の安全に十分注意してください。必ずお読みください。

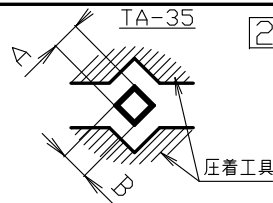
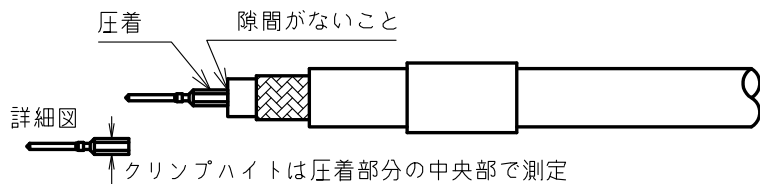
部品構成



| 作成 | 確認 |
|----|----|
|    |    |

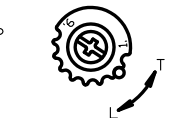


- ① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、内部導体、絶縁体、外部導体(編組、アルミ箔)、シースを図中の寸法で切り取る。

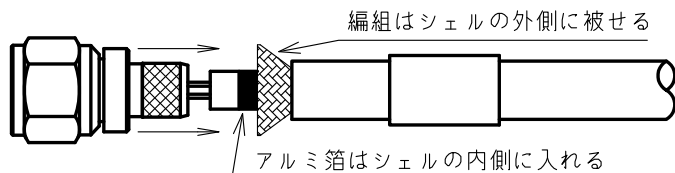


- ② 中心コンタクトを内部導体に装着して圧着工具のB部で圧着をする。この時図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行う。

TA-35に関しては(A+B)÷2の寸法を満たせるように調整する。  
測定位置でのクリンプハイト 1.76mm ~ 1.82mm

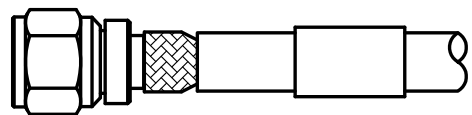


強度調整ダイヤル

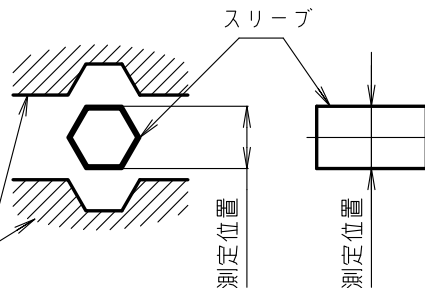
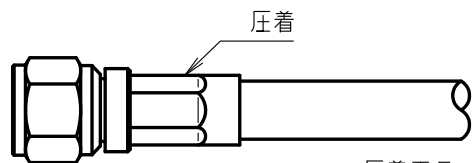


クリンプハイト測定位置

- ③ シェルに同軸ケーブルを挿入する。この時、同軸ケーブルの絶縁体とアルミ箔はシェルの内側に入れて編組は、シェルの外側に被せて装着する。プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。

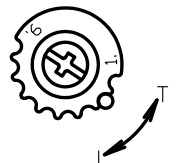


- ④ 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を終了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行なう。



測定位置でのクリンプハイト 8.39~8.56mm

※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1N・mとする。



◆TA-35をご使用の場合は、別紙「TA-35圧着工具 ご使用上の注意」を必ずお読みください。

2015.03.10

# TA-35圧着工具 ご使用上の注意

(本体表示：53-8242)



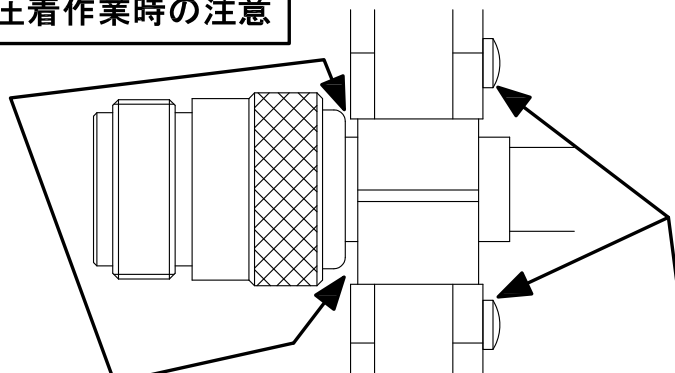
株式会社 トーコネ  
TO-CONNE CO.,LTD.

作成 確認

◆TA-35圧着工具をご使用の際は、下記に注意してご使用ください。  
コネクタの形状により、圧着工具の部位が接触しコネクタにキズがつく場合があります。

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にする場合がありますのでご了承下さい。

## 圧着作業時の注意

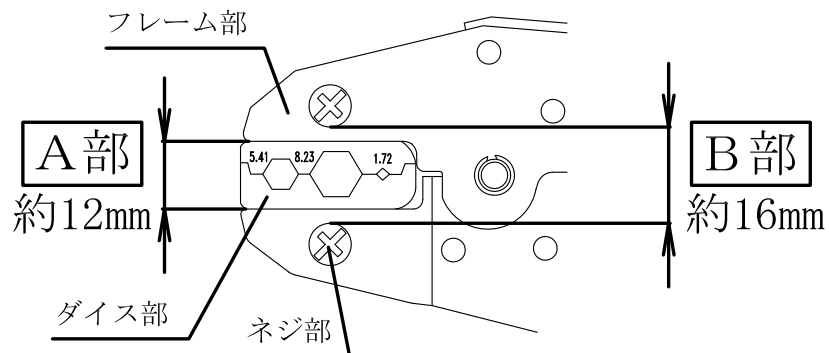


① フレーム部に当たらないように  
ダイスとの隙間に注意 **※注1**

② ネジ部に当たらないように注意

A部

ダイス幅よりもフレーム部の幅が大きく、コネクタの圧着部付近が下記寸法よりも大きいコネクタは接触しないよう注意が必要です。

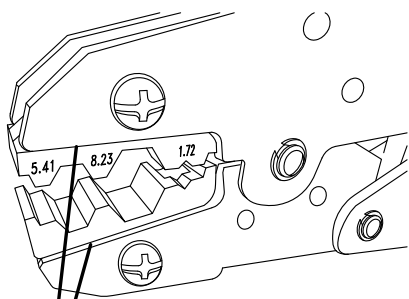
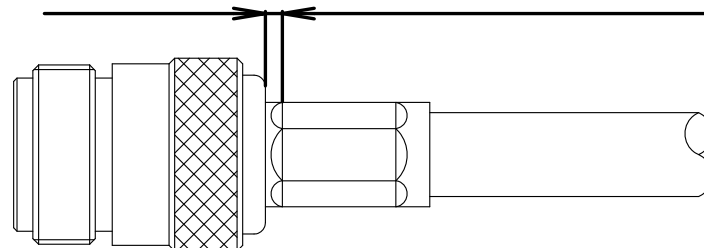


B部

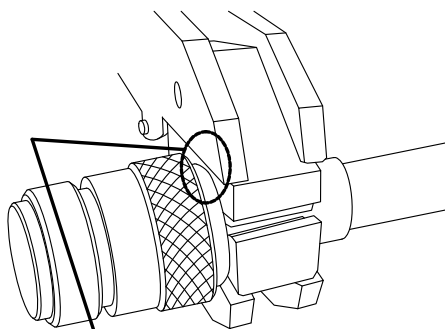
圧着部付近が16mmを超えるコネクタは圧着工具のネジ部が当たらないように、向きを変えて作業してください。

## ※注1

仕上がり状態で、下記範囲が1.5mm以下になるように作業をおこなってください。



フレーム部は両面共に注意すること





# 仕 様 書

品 名 FP-5CFA

No. 0810408

図 番 Y-0811443-02

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 EIAJ RC-5223A  
 2 定格電圧 AC 150V  
 3 公称インピーダンス 75Ω  
 4 定格電流 1A

| 確 認 | 検 印 | 作 成 |
|-----|-----|-----|
|     |     |     |

| 項 目       | 条 件                     | 規 格               |                   |
|-----------|-------------------------|-------------------|-------------------|
| 1 構造      | 構造及び形状寸法                | 異常のなきこと           |                   |
| 2 材 質     | 添付図に示す(図番 Y-0811443-02) |                   |                   |
| 3 仕上げ及び表示 |                         |                   |                   |
| 4 電気的     | 絶縁抵抗                    | DC 500V           | 1000MΩ以上          |
| 5 性能      | 耐電圧                     | AC 500V 1分間       | 異常のないこと           |
| 6         | 接触抵抗                    | DC0.1V            | 中心コンタクト間<br>5mΩ以下 |
| 7         | 電圧定在波比                  | 10MHz~2150MHzにて   | 1.2以下             |
| 8 機械的     | 互換性                     | 規格に準ずるコネクタと結合したとき | 異常なく結合すること        |
| 9 特性      | ケーブル引張強度                | 軸方向引張力147Nにて      | 異常のないこと           |
| 10        | 結合部接続強度                 | 軸方向引張力294Nにて      | 異常のないこと           |
| 11        |                         |                   |                   |
| 12        |                         |                   |                   |
| 13        |                         |                   |                   |

20170223

| 変更履歴 | 日 付 |
|------|-----|
| 1    |     |
| 2    |     |
| 3    |     |