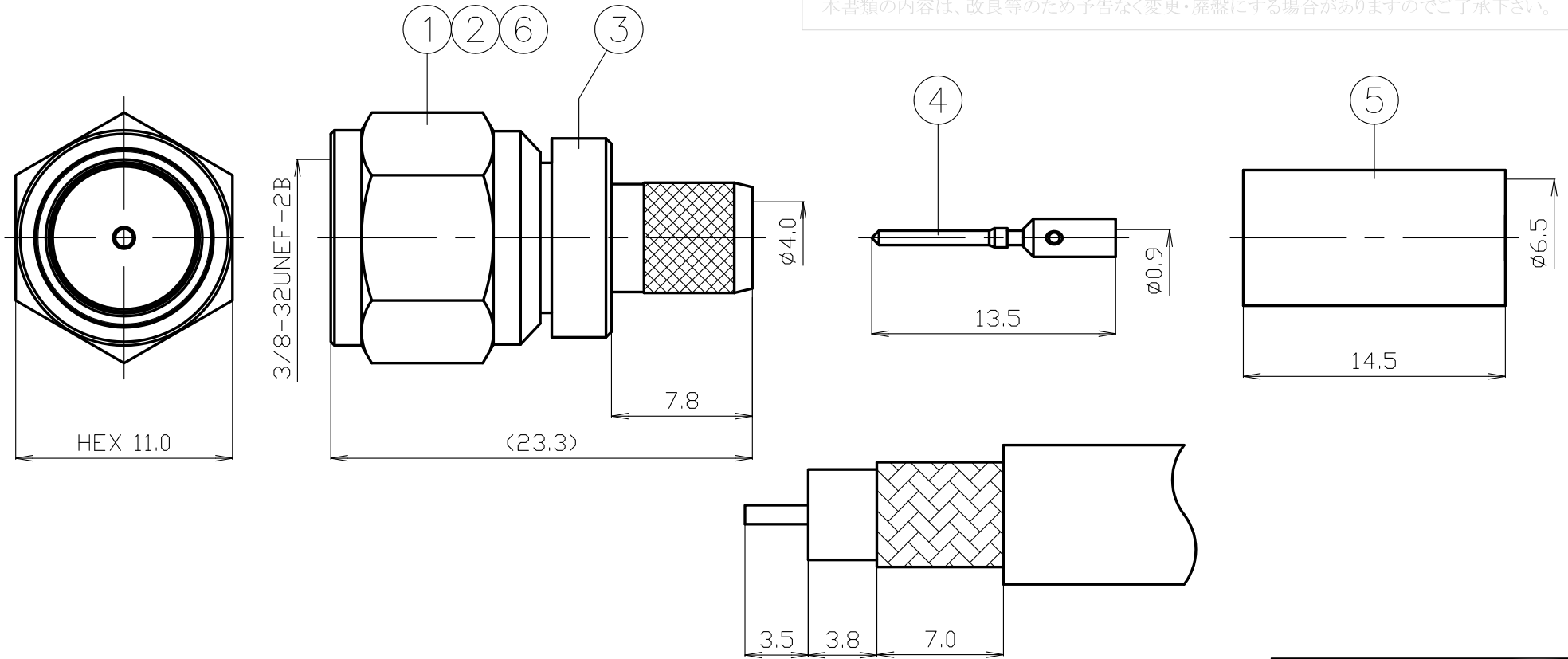




<http://www.to-conne.co.jp>
Reference Only

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。



ケーブル取付図参考寸法

* 接続ナット締付け推奨トルク値は1N・mとする。

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: $Cd \leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: $Pb < 4wt\%$

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸 目 付	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7						3/1					FP-4CFA
6	ブッシング	黄銅	1	Ni							
5	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni							S-0831606
4	中心コンタクト	黄銅	1	Au							
3	シェル	黄銅	1	Ni		単位 mm					
2	絶縁体	テフロン	1	--		日付 2001,11,20	投影法				
1	接続ナット	黄銅	1	Ni							

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

FP-4CFA 取付仕様書

適合ケーブル 4C-FB,DIGITAL-4C-FB-TNL,
S-4C-FB,EM-S-4C-FB

専用圧着工具
TA-34
(本体表示: DCC 1113)

図番 S-0831606

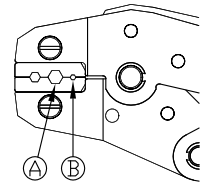


作成 確認

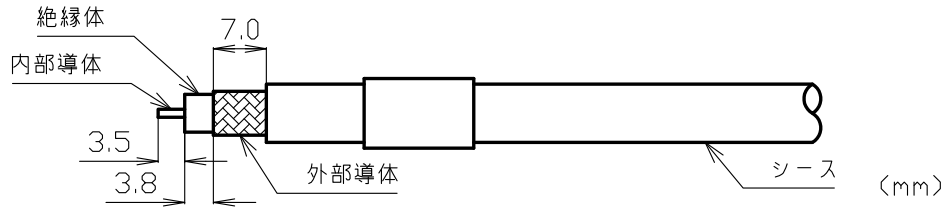
部品構成



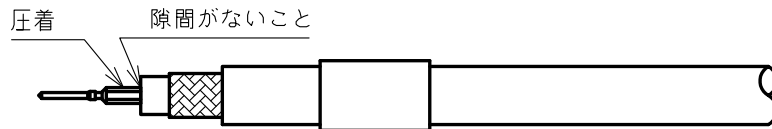
シェル 中心コンタクト 圧着スリーブ



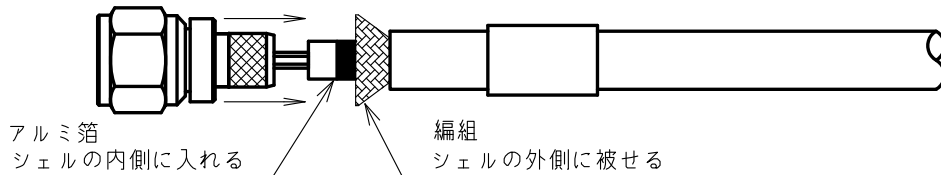
本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にする場合があります。ご了承ください。



- ① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、内部導体、絶縁体、外部導体(編組、アルミ箔)、シースを図中の寸法で切り取る。

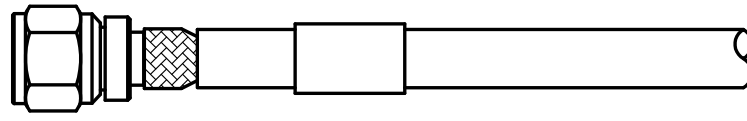


- ② 中心コンタクトを内部導体に装着して圧着工具のB部で圧着をする。



- ③ シェルに同軸ケーブルを挿入する。

この時、同軸ケーブルの絶縁体とアルミ箔はシェルの内側に入れて編組は、シェルの外側に被せて装着する。プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。



- ④ 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を終了する。

※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1N・mとする。



仕 様 書

品 名 FP-4CFA

No. 0830454

図 番 S-0831606

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 EIAJ RC-5223A
 2 定格電圧 AC 150V
 3 公称インピーダンス 75Ω
 4 定格電流 1A

確 認	検 印	作 成

項 目	条 件	規 格
1 構造	構造及び形状寸法	異常のないこと
2 材 質	添付図に示す(図番 S-0831606)	
3 仕上げ及び表示		
4 電気	絶縁抵抗 DC 500V	1000MΩ以上
5 的 性	耐電圧 AC 500V 1分間	異常のないこと
6 能	接触抵抗 DC0.1V	中心コンタクト間 5mΩ以下
7	電圧定在波比 10MHz~2150MHzにて	1.2以下
8 機 械	互換性 規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9 的 特 性		
10	ケーブル引張強度 軸方向引張力147Nにて	異常のないこと
11	結合部接続強度 軸方向引張力294Nにて	異常のないこと

20170222

変更履歴	日 付
1	
2	
3	