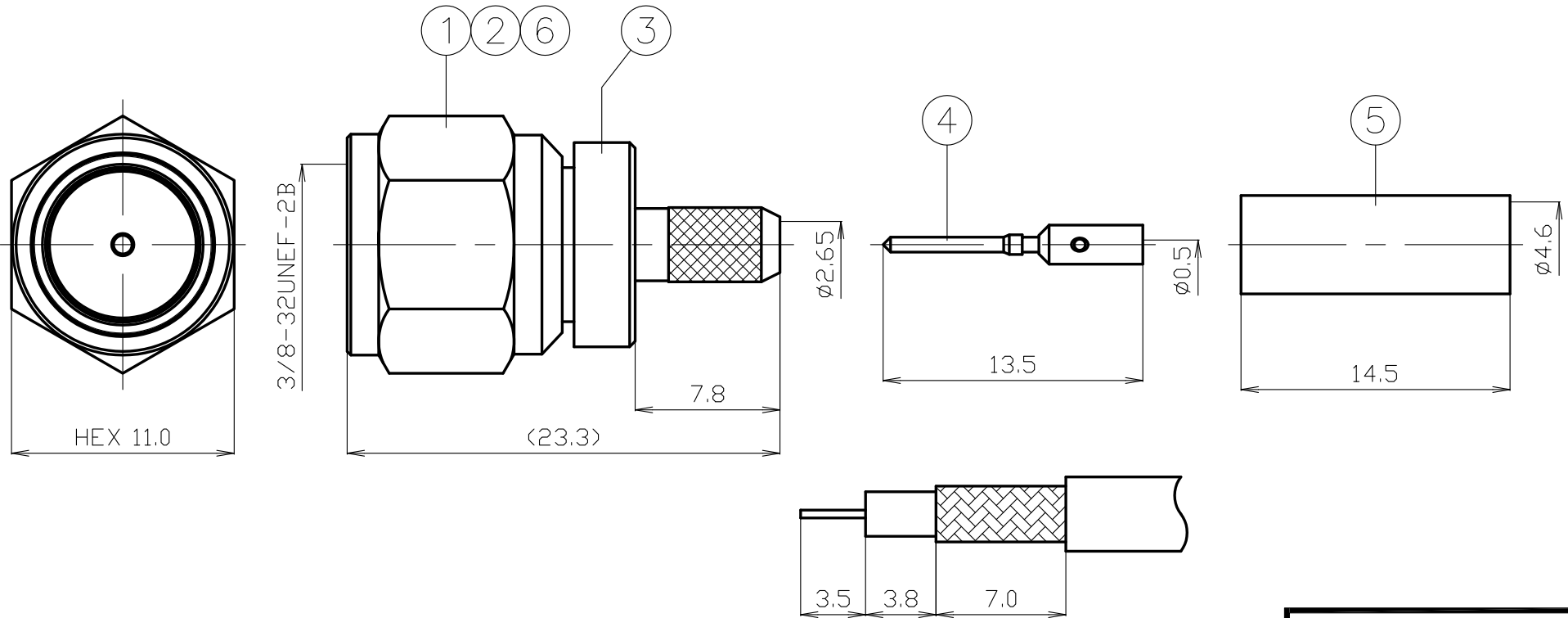




<http://www.to-conne.co.jp>
Reference Only

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。



ケーブル取付図参考寸法

* 接続ナット締付け推奨トルク値は1N・mとする。

RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名	
7						3/1					FP-2.5CA	
6	ブッシング	黄銅	1	Ni								
5	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni								
4	中心コンタクト	黄銅	1	Au								
3	シェル	黄銅	1	Ni		単位						
2	絶縁体	テフロン	1	--		mm						
1	接続ナット	黄銅	1	Ni		日付						
						2001,04,02	投影法				株式会社 トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.	図番 Y-0811439-03

FP-2.5CA 取付仕様書

適合ケーブル 2.5C-2V、EM-2.5C-2E

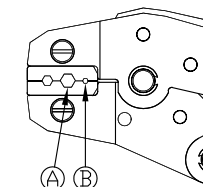
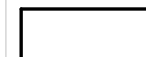
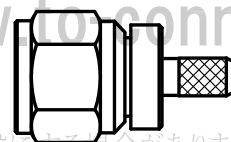
専用圧着工具
TA-16
(本体表示：DCC 0908)

図番 Y-0811439-03



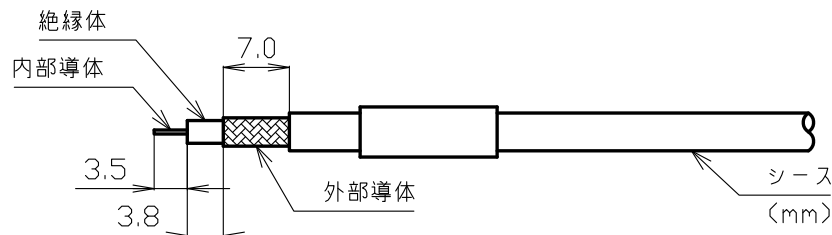
作成 確認

部品構成

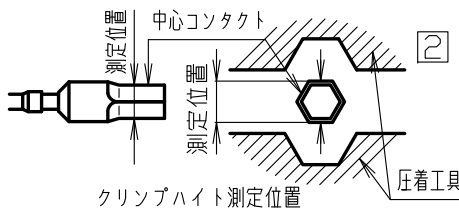
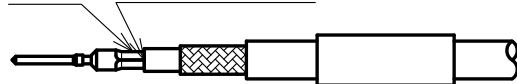


本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤になる場合がありますのでご了承下さい。

- 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、絶縁体、外部導体、シースを図中の寸法で切り取る。

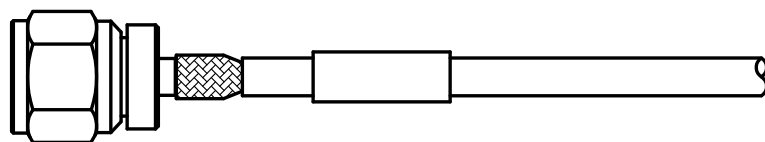


圧着 隙間がないこと

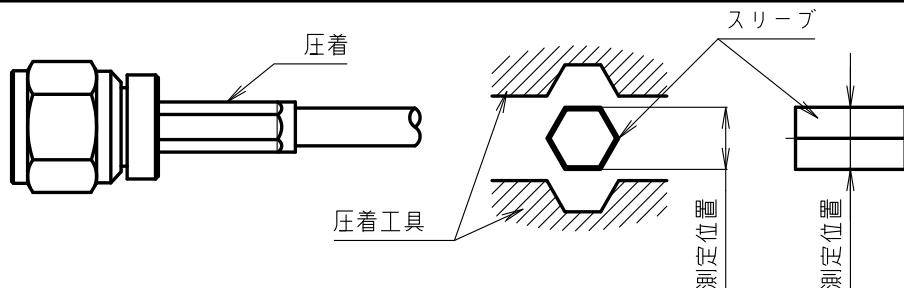


- 中心コンタクトを内部導体に装着し、圧着工具のB部で圧着する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行う。測定位置でのクリンプ高さ1.75mm ~ 1.90mm

強度調整ダイヤル



- シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



- 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行なう。

測定位置でのクリンプ高さ4.65~4.80mm

強度調整ダイヤル



※ 接続ナット締付け推奨トルク値は1N・mとする。



仕 様 書

品 名 FP-2.5CA

No. 0810865

図 番 Y-0811439-03

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 EIAJ RC-5223A
 2 定格電圧 AC 150V
 3 公称インピーダンス 75Ω
 4 定格電流 1A

確 認	検 印	作 成

項 目	条 件	規 格
1 2 3 構造 形状	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示 添付図に示す(図番 Y-0811439-03)	異常のないこと
4 電	絶縁抵抗 DC 500V	1000MΩ以上
5 機	耐電圧 AC 500V 1分間	異常のないこと
6 特	接触抵抗 DC0.1V	中心コンタクト間 5mΩ以下
7 性	電圧定在波比 10MHz~2150MHzにて	1.2以下
8 機	互換性 規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9 械		
10 的	ケーブル引張強度 軸方向引張力98Nにて	異常のないこと
11 特	結合部接続強度 軸方向引張力294Nにて	異常のないこと
12 性		
13		

20170207

変更履歴	日 付
1	
2	
3	